

Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines Betrieblichen Auftrags

Entscheidungshilfe für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags Teil 2, Variante 1

Anlagenmechaniker/in im Einsatzgebiet: Anlagenbau , Apparatebau ,

Instandhaltung , Rohrsystematik , Schweißtechnik

(Zutreffendes bitte ankreuzen)

| Name des Prüflings: | | Firma: | Prüflingsnr.: | Datum: | | |
|---|---|--|---|---|--|---|
| Phase | Aufgaben | Teilaufgaben Fortl. Nummer | Auswahl- Teilaufgaben | Zeitplanung in Stunden | | |
| Information und Auftrags- planung | Auftrags- klärung | 1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren | | Auswahl mindestens 7 ca. h | | |
| | | 2. Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen) | | | | |
| | | 3. Informationen auswerten | | | | |
| | | 4. spez. Kundenanforderungen klären | | | | |
| | | 5. Arbeitsschritte planen | | | | |
| | | 6. Zeitplanung erstellen | | | | |
| | Auftrags- planung | 7. Freigabeanträge erstellen | | | | |
| | | 8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen | | | | |
| | | 9. Teilaufträge veranlassen | | | | |
| | | 10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen | | | | |
| Auftragsdurchführung | Herstellen von Bauteilen, -gruppen oder technischen Systemen | 11. Betriebsbereitschaft der Bearbeitungsmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen | | Auswahl mindestens 4 ¹⁾ ca. h | | |
| | | 12. Bauteile durch manuelle Fertigungsverfahren herstellen | | | | |
| | | 13. Bauteile durch maschinelle Fertigungsverfahren herstellen | | | | |
| | | 14. Bauteile durch Trennen und Umformen herstellen | | | | |
| | | 15. Bauteile durch thermische Fügeverfahren verbinden | | | | |
| | | 16. Baugruppen de- u. montieren | | | | |
| | | 17. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben | | | | |
| | oder Instandhaltung von Baugruppen oder technischen Systemen | 18. Betriebsbereitschaft der Bearbeitungsmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen | | | | |
| | | 19. Anlagensysteme oder Bauteile inspizieren und Fehler identifizieren | | | | |
| | | 20. Anlagensysteme oder Bauteile demontieren und den Reparaturaufwand feststellen | | | | |
| | | 21. Reparatur durchführen | | | | |
| | | 22. Fehlerfreiheit und Funktion der Reparaturmaßnahmen kontrollieren | | | | |
| | | 23. Bauteile montieren und Anlagensysteme in Betrieb nehmen | | | | |
| | | 24. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben | | | | |
| | oder Einrichten, Ändern oder Umrüsten von technischen Systemen | 25. Betriebsbereitschaft der Bearbeitungsmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen | | | | |
| | | 26. Anlagensysteme oder Bauteile inspizieren, Schäden durch geeignete Mittel feststellen | | | | |
| | | 27. zum Schweißen vorbereitende Maßnahmen treffen | | | | |
| | | 28. Schweißvorgang und -parameter dokumentieren | | | | |
| | | 29. Ergebnisse der notwendigen Schweißnachkontrollen einholen | | | | |
| | | 30. Anlagensysteme in Betrieb nehmen | | | | |
| | | 31. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben | | | | |
| | Auftrags- kontrolle | Ergebnis feststellen | 32. Funktions- oder Maßkontrolle durchführen | | | Auswahl mindestens 4 ca. h |
| | | | 33. Übergabe an den Kunden | | | |
| | | Ändern/ Erstellen | 34. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern | | | |
| | | | 35. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren | | | |
| | | | 36. Prüfprotokoll ausfüllen | | | |
| | | | 37. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen | | | |
| | 2) Gesamtzeit: 18 Stunden | | | | | |

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitszustand bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

¹⁾ Hier ist die Auswahl innerhalb „Herstellen...“, Instandhaltung... oder Einrichten...“ vorzunehmen.

²⁾ Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 18 h enthalten.